

**EXTRACTO DE REFERENCIAS DE OBRAS EMBLEMATICAS Y/O SIGNIFICATIVAS QUE HAN SUPUESTO HITOS TECNOLOGICOS INNOVADORES EN EL TRANCURSO DE MAS DE 55 AÑOS DE ACTIVIDAD**

<u>Cliente y Destino</u>	<u>Descripción</u>	<u>Año Puesta en Servicio</u>
BUTANO SA DOS HERMANAS (Sevilla)	Planta de Llenado, realizando su Instalación eléctrica total. En su tiempo, la mayor Factoría de EUROPA en su género.	1963
CAMPSA HUELVA	Factoría Almacenamiento Gasóleos, Gasolinas y Fuelóleos. Electrificación total, diseñando y realizando la instalación eléctrica en Alta y Baja Tensión de la Planta de Almacenamiento Combustibles mayor de ESPAÑA.	1963
MONTE DE PIEDAD Y CAJA DE AHORROS DE SEVILLA	Complejo de Edificios en Plaza de Villasis de Sevilla, diseñando y realizando centro de transformación y acometidas en alta tensión, así como dirección técnica general para toda la obra.	1964
INSTITUTO N. PREVISION SEVILLA	Centro de Rehabilitación, Traumatología y Quemados de la Ciudad Sanitaria "VIRGEN DEL ROCIO". Diseño y realización de la Instalación eléctrica total. Fue modelo a seguir en ESPAÑA para otras provincias.	1971
EXCMO. AYUNTAMIENTO SEVILLA (Feria de Abril)	Infraestructura eléctrica total constituida por: Redes subterráneas de alta tensión; Centros de Transformación; Redes de distribución para baja tensión; Tomas de corriente especiales para Casetas y Alumbrado viario general para la Feria de Abril en su nuevo emplazamiento de Los Remedios.	1972
CAMPSA MONZALBARBA (Zaragoza)	Prototipo de moderna Planta de Almacenamiento y Distribución de combustibles, con la más alta tecnología universal disponible en su fecha. Sirvió de modelo a seguir en la ejecución y remodelización de todas las factorías de esta Compañía en ESPAÑA. Instalación eléctrica total.	1974
TELEFONICA Tética de Bacares ALMERIA	Diseño, proyecto y realización de línea especial de alimentación mixta: aérea de 26 kV hasta estribaciones de montaña y subterránea con transformación intermedia a 1.000 V de 4 km de longitud a través de montaña para alimentación eléctrica de Estación Repetidora de Telefónica en el pico TETICA DE BACARES de 2.080 m de altura. Fue el primer centro de comunicaciones con AFRICA. Esta ingeniosa e innovadora solución de MONTREL es el modelo a seguir para todas las Estaciones de Telefónica en ESPAÑA situadas a gran altura en picos de montañas y que con anterioridad nunca pudieron tener suministro eléctrico exterior por importantes y permanentes fenómenos meteorológicos.	1977
CAMPSA SOMORROSTRO (Vizcaya)	Instalación eléctrica total de la Nueva Planta constituida por Subestación y doble línea de acometida 35 kV; Centros de Transformación tipo intemperie e interior; Cuadros de distribución y equipamiento general eléctrico, así como la Instrumentación y Control de la misma.	1978
OLEODUCTO ROTA - ZARAGOZA CAMPSA. BASE NAVAL DE ROTA - MORON - TORREJON DE ARDOZ - ZARAGOZA	Automatización y Control General del Oleoducto ROTA-ZARAGOZA. Nueva instalación "llave en mano" desarrollando ingeniería completa, diseño de software y hardware específicos que supuso un notable aumento de la seguridad, operatividad y rendimiento del Oleoducto, aplicando modernas técnicas de control de procesos e informatización de este importante y complejo Sistema, dotado con los últimos equipamientos de bombeo y de instrumentación para su explotación con la máxima eficiencia de transporte, distribución y suministro de combustible. Es uno de los Oleoductos más grandes e importantes de EUROPA.	1980

<u>Cliente y Destino</u>	<u>Descripción</u>	<u>Año Puesta en Servicio</u>
Factoría SCHWEPPE DOS HERMANAS (Sevilla)	Instalación eléctrica total, comprendiendo acometida en alta tensión mixta aérea/subterránea; centro de transformación de 2 x 1.000 kVA; cuadros generales de protección y maniobra; distribución general en baja tensión para Nave de Embotellado e instalaciones de instrumentación y control de proceso.	1981
REAL BETIS BALOMPIE Y SEVILLA FC SEVILLA	Instalación eléctrica total e iluminación de terrenos de juego para el Campeonato Mundial de Fútbol 1982 en los Estadios Benito Villamarín y Sánchez Pizjuán. Ambas innovadoras instalaciones destacan por presentar como una de sus mayores y relevantes características la dotación de equipos electrónicos PLC para su más completa automatización, control y rentabilidad, con tecnología avanzada no utilizada en ningún campo de fútbol hasta la fecha.	1981
JUNTA PUERTO SEVILLA SEVILLA-BONANZA	Diseño, proyecto y realización del Balizamiento de la Ría del Guadalquivir y Sistema de transmisión del estado del mismo vía radio automática. Esta Obra significó una verdadera innovación en las señales marítimas, (enfilaciones, balizas y boyas), constituyendo importante referencia y pionera en el ámbito nacional. Para su funcionamiento se utiliza solamente energía solar en su forma fotovoltaica. Consta de 70 puntos de señalización distribuidos en ambas márgenes del Río, en 80 km de su recorrido navegable.	1982
PETROGAL S. L. SINES (Portugal)	Automatización integral para Cargadero de camiones cisterna en la Refinería del Puerto de SINES. Esta obra diseñada íntegramente por MONTREL, desde su fase de proyecto hasta su ejecución constituye una instalación innovadora de Automatización del Proceso de Carga para productos petrolíferos en camiones cisterna. Supuso un gran desarrollo de la Refinería, con un fuerte crecimiento de la Compañía, en la distribución de productos en la Zona Sur de PORTUGAL.	1985
CAMPSA SEVILLA	Instalación eléctrica total de la Factoría. También, diseño, construcción, equipamiento y automatización de Cargadero de camiones cisterna especial innovador para productos petrolíferos, incluyendo Software y Hardware propios e Instrumentación y control correspondiente.	1986
I. A. R. A. ALMONTE-MARISMAS (SEVILLA-HUELVA)	Instalación Automática de Riego con Gestión y Control Informatizado del gasto hidráulico, para el SECTOR I-2 DE LA ZONA REGABLE DE ALMONTE-MARISMAS (SEVILLA-HUELVA) de características siguientes: Superficie regable más de 800 Ha. Potencia instalada 1.890 kVA distribuida en 16 Centros de Transformación relación 20/0,4 kV enlazados por línea aérea de alta tensión de 12.000 m longitud.	1987

Cliente y Destino

Descripción

	<p>Consta de 15 bombas verticales de pozo profundo multifásicas de 36 a 60 m profundidad y 90 m c.a. con potencia de 37 a 110 kW con un caudal conjunto de 1.000 l/s. Red de riego constituida por anillo subterráneo con tuberías de fibrocemento de Ø 300 mm y 13.500 m de longitud. Red de caminos y viales para acceso a Estaciones de bombeo. Diseñamos y realizamos además toda la ingeniería Informática con Software y Hardware propios.</p>	
<p>JUNTA DEL PUERTO SEVILLA</p>	<p>Electrificación general del Muelle del Centenario. Consta de línea de transporte de energía eléctrica a 20 kV para suministro a los diferentes CT de 3.200 kVA de potencia y distribución en baja tensión del Muelle con tramos de corriente especiales para consumos elevados. Asimismo, iluminación general del Muelle con 13 torres de alumbrado de 26 metros de altura equipadas con 9/12 proyectores especiales de 400 W.</p>	<p>1988</p>
<p>EXPO' 92 SEVILLA</p>	<p>Sistema de Control Bioclimático en espacios abiertos del Recinto de la Isla de La Cartuja, para la SOCIEDAD ESTATAL DE LA EXPOSICION UNIVERSAL DE SEVILLA`92. Fue la primera obra realizada en la Expo`92 de corte únicamente tecnológico de Ingeniería Informática caracterizada en la adquisición, control y tratamiento de los datos obtenidos por más de 100 sensores para captación de radiación solar, de temperatura, humedad y dirección y velocidad del viento, distribuidos convenientemente en la Exposición. Esta obra supuso un reconocimiento a nivel nacional, al superar ampliamente todas las expectativas establecidas en principio en: plazo de ejecución, calidad y fiabilidad. Desarrollamos diseño, proyecto y ejecución.</p>	<p>1988</p>
<p>CRUZ CAMPO S.A. EXPO' 92 SEVILLA</p>	<p>Instalación eléctrica total del Pabellón CRUZCAMPO en la EXPOSICIÓN UNIVERSAL DE SEVILLA EXPO' 92 (Isla de la Cartuja), incluyendo centro de transformación de 1260 kVA, conmutación automática acometidas alta tensión, grupo electrógeno, instalaciones generales de alumbrado, distribución de usos varios, sistemas de comunicación, telemandos así como fábrica de cerveza.</p>	
<p>CEPSA PORTUGUESA S. A. MATOSINHOS (Portugal)</p>	<p>Instrumentación y Control e Ingeniería Informática del Sistema de Control de Proceso de la Factoría de MATOSINHOS en Oporto (Portugal). Diseñamos un equipamiento innovador para medir, controlar y regular magnitudes del proceso industrial de almacenamiento y distribución de combustibles, con software propio específico desarrollado íntegramente por MONTREL.</p>	<p>1989</p>

<u>Cliente y Destino</u>	<u>Descripción</u>	<u>Año Puesta en Servicio</u>
LARIOS S. A. MALAGA	<i>Instalación eléctrica total de la Nueva Planta del Polígono Industrial Guadalhorce. Incluye edificio inteligente para oficinas, Centro de Transformación de 1.600 kVA con conmutación automática en alta tensión a 20 kV e instalación especial para naves industriales y de proceso, así como equipamiento eléctrico general.</i>	1989
CEPSA TENERIFE	<i>Instrumentación y Control e Ingeniería Informática para la Automatización del Cargadero CC/CC de la Nueva Plataforma de Distribución de Productos Petrolíferos de la Refinería. Como innovación tecnológica, diseñamos un Sistema de Control Digital e Instrumentación asociada para ejecutar las funciones y servicios de carga, almacenamiento y descarga de productos. Se equipó con el mayor PLC del momento, integrando la comunicación de 12 Isletas de Carga y terminales de tarjetas magnéticas, así como un Sistema de lógica del proceso de control de carga mediante plataforma sobre Sistema operativo VMS. El Sistema diseñado permite la carga de cisternas completas en tiempo record de 10 minutos, soportando más de 300 cisternas completas diarias de promedio.</i>	1990
RED ELECTRICA DE ESPAÑA S. A. EQUIPAMIENTO DE SUBESTACIONES	<i>Diseño, construcción e instalación de cientos de Bastidores Frontera de Telecontrol para establecer las interfases de conexión y separación entre los repartidores y equipos de las Subestaciones Eléctricas integradas en la Red de transporte de alta tensión y Estaciones Remotas de Telecontrol de Subestaciones eléctricas.</i>	1990
CERVEZAS MAHOU S. A. ALOVERA (Guadalajara)	<i>Instalación de Instrumentación y Control para Sistemas de alimentación, mando y control de proceso de diferentes áreas de producción de la Nueva Factoría M-2 de Cervezas. En su día, la más vanguardista fábrica de producción de cervezas de EUROPA, dotada con el equipamiento y los medios técnicos más avanzados del mercado.</i>	1992
COMPAÑIA LOGISTICA DE HIDROCARBUROS (CLH S. A.)TORREJON, VIGO, ZARAGOZA, ALCAZAR DE SAN JUAN, GIJÓN, PALMA DE MALLORCA, SEVILLA, ROTA, MERIDA, MALAGA, VALENCIA, NAVARRA, HUELVA, LEON Y VIZCAYA, entre otras	<i>Diseño, software y construcción propia de Conjuntos de control innovadores realizados íntegramente por MONTREL, para Sistemas de protección perimetral y de Seguridad antiintrusión de Instalaciones de Almacenamiento, con armarios de control y supervisión del Sistema videosensor, equipado con monitores y videograbador digital. Transmite imágenes en tiempo real al Centro Control de Emergencias en MADRID. También Aplicaciones Informáticas de control y visualización de toda la Instalación de Seguridad de las Plantas.</i>	1992

<u>Cliente y Destino</u>	<u>Descripción</u>	<u>Año Puesta en Servicio</u>
<p>CEPSA Centros de Carga ESPAÑA Y PORTUGAL</p>	<p>Ingeniería Informática para desarrollo de la Aplicación Corporativa SIMIC del grupo CEPSA en ESPAÑA y PORTUGAL, para Gestión integral y Control de carga de hidrocarburos implantada y en servicio en 30 Centros de Carga. Controla carga de combustibles (gasóleo, gasolina y jet A-1), petroquímicos, asfaltos, fueles, azufres, GLP (propano y butano), lubricantes y parafinas. Gestiona la carga a granel en cisternas, vagones de ferrocarril, contenedores y productos envasados (botellas de butano y propano), así como suministros de venta directa y venta en ruta supervisando el cumplimiento de ADR y RID, con emisión de documentos oficiales. Declaración on-line vía internet con Aduana e intercambio de información entre Centros Logísticos y de Carga con integración en SAP-3. Telemantenimiento remoto de todos los Centros de Carga desde Sede Central de MONTREL en SEVILLA.</p>	1994
<p>REPSOL BUTANO S. A. MADRID Y CASTELLON</p>	<p>Implantación de Sistema Integral de Control de envasado en las Factorías de PINTO (Madrid) y EL GRAO (Castellón), mediante la integración de PLC`s de gestión y control de los circuitos de llenado de botellas industriales de butano y propano.</p>	1994
<p>REPSOL BUTANO S. A. MADRID, BARCELONA, HUELVA, PALENCIA, CADIZ, GRANADA Y BADAJOZ</p>	<p>Instrumentación, Control y Mecánica del Proyecto Factoría 2000 en las factorías de: PINTO (Madrid), MONTORNES DEL VALLES (Barcelona), HUELVA, VENTA DE BAÑOS (Palencia), CAMPO DE GIBRALTAR, PELIGROS (Granada) y MERIDA. Sustituimos carruseles mecánicos por electrónicos; optimización de circuitos transportadores en Naves de envasado; integración de PLC`s en circuitos de llenado; automatización de mando remoto para válvulas motorizadas desde Sala de Control. Son proyectos al más alto nivel en: innovación, operatividad, eficacia y optimización del proceso que han tenido el mejor reconocimiento del Cliente.</p>	1995
<p>REFINERIA LA PAMPILLA LIMA (Perú)</p>	<p>Modernización de la Planta, diseño e instalación de Cargadero automatizado para Camiones Cisterna, así como Ingeniería Informática asociada e Instrumentación y Control de la Nueva Planta de Producción y Despacho de combustibles y asfaltos en la Refinería del distrito de Ventanilla de la Provincia Constitucional de EL CALLAO, LIMA (PERU). Es la Planta más importante de PERU y una de las principales de América del Sur. Telemantenimiento remoto del Sistema de Control desde Sede Central de MONTREL en SEVILLA.</p>	1996

<u>Cliente y Destino</u>	<u>Descripción</u>	<u>Año Puesta en Servicio</u>
TENGELMANN ESPAÑA DOS HERMANAS (Sevilla)	Instalación Eléctrica general de alta y baja tensión, así como Red de Area Local, Cableado estructurado categoría 5e y Armarios de Datos para Plataforma del Polígono Industrial La Isla. Es una de las mayores Plantas de Almacenamiento y Distribución de Productos Comestibles para todos los Centros Comerciales PLUS de ANDALUCIA.	1999
ENAGAS S.A. CARTAGENA, HUELVA, BARCELONA	Automatización general para Cargaderos Criogénicos de Camiones Cisterna de gas natural licuado (GNL), en Plantas de Almacenamiento y Regasificación. Son los tres primeros realizados en ESPAÑA a esa fecha. Desarrollamos y ejecutamos el Sistema de Control de operaciones de carga, generación automática y/o manual de documentos oficiales de acompañamiento, así como: mando, maniobra y supervisión de todos los equipos integrados en el proceso de carga, entre otras utilidades. Telemantenimiento remoto del Sistema de Control de Planta desde Sede Central de MONTREL en SEVILLA.	1999
SEVILLA PLAZA S. A. DOS HERMANAS (Sevilla)	Instalación eléctrica completa, incluyendo cableado para Infraestructuras Comunes de Telecomunicaciones, Seguridad Privada con CCTV y Puesto Permanente de Control, para el Nuevo Centro Comercial y Parque de Fabricantes SEVILLA FACTORY.	1999
BP OIL ESPAÑA S. A. CENTROS LOGISTICOS	Ingeniería Informática con Software propio para el desarrollo del Sistema Corporativo de Comunicaciones STAF (Servicio de Transferencia Automática de Ficheros) de BP OIL ESPAÑA para intercambio de información entre Departamentos Logísticos centralizados en LONDRES, Operadores Petrolíferos, Centros de Carga y Transportistas, así como Consola de Configuración y Supervisión del correcto funcionamiento del Servicio. El Sistema está basado en protocolo TCP-IP, RAS y FTP sobre Servidores Plataforma Intel y Sistema Operativo Windows 2003 Server, estableciendo conexiones telefónicas vía módem y a través de redes virtuales VPN. Telemantenimiento remoto de todo el Sistema STAF desde Sede Central de MONTREL en SEVILLA.	2002
SN TECNIGAZ - INITEC - SOFREGAZ PLANTA REGASIFICACION BAHIA BIZKAIA SUPERPUERTO BILBAO	Automatización general para Carga de Camiones Cisterna de gas natural licuado (GNL), con brazos articulados sobre báscula puente con control automático de pesada. Primera Planta de ESPAÑA, para carga de GNL mediante brazos articulados implementados en Unidad prefabricada. Sistema automático de control y gestión de funciones, con acompañamiento de documentación administrativa general para los entes implicados. Es la cuarta instalación en ESPAÑA, todas ellas realizadas por MONTREL. Telemantenimiento remoto del Sistema de Control Automático desde Sede Central de MONTREL en SEVILLA.	2003

<u>Cliente y Destino</u>	<u>Descripción</u>	<u>Año Puesta en Servicio</u>
ENAGAS S. A. VILLAFRANCA (Córdoba)	<i>Instalación eléctrica de 3.200 kVA a 25/0,4 kV e Instrumentación general para la Estación de Compresión de VILLAFRANCA del nuevo gasoducto HUELVA-SEVILLA-CORDOBA-MADRID. Estación es la más importante de la Red gasista española y la principal infraestructura de ENAGAS. En la misma confluyen seis gasoductos de diferentes zonas del País y su función es la de canalizar el gas aumentando su presión para impulsarlo por diferentes gasoductos a Estaciones y/o lugares de consumo. Fue inaugurada por Sus AA. RR. LOS PRINCIPES DE ASTURIAS, el 20 de enero de 2005.</i>	2004
COMPAÑÍA LOGISTICA DE HIDROCARBUROS (CLH S. A.) SANTURCE (Vizcaya)	<i>Instrumentación y Control total de la nueva Planta de Almacenamiento; Automatización integral de Cargadero para Camiones Cisterna; Sistema de Aditivos y otros asociados.</i>  <i>Alumbrado general exterior y de vigilancia perimetral de seguridad.</i>	2005
SAGGAS S. A. PUERTO DE SAGUNTO (Valencia)	<i>Ingeniería Informática, Instrumentación y Mecánica, del Cargadero Criogénico de Camiones Cisterna para Gas Natural Licuado (GNL) sobre básculas puente con control automático de pesada, en la Planta de SAGUNTO. Realizamos Skid de tuberías, Ingeniería básica y de detalle, Automatización General del Sistema de Carga con control de proceso y generación de documentación administrativa y fiscal.</i>	2006
REGANOSA MUGARDOS (A Coruña)	<i>Ingeniería Informática e Instrumentación del Cargadero de Camiones Cisterna para gas natural licuado (GNL), con brazos articulados sobre básculas puente con control automático de pesada en la Planta de MUGARDOS. Realizamos Ingeniería básica y de detalle, así como Automatización General del Sistema de Carga con control de proceso y generación de documentación administrativa y fiscal. Con esta Planta (la sexta), hemos ejecutado la totalidad de instalaciones de Cargaderos de GNL existentes hasta la fecha en ESPAÑA.</i>	2006
REPSOL PETROLEO REFINERÍA DE PUERTOLLANO	<i>Remodelación completa del Cargadero de Camiones Cisterna, compuesto por 8 isletas de carga con 24 brazos de carga inferior más ocho brazos para carga superior, así como nuevo desarrollo informático del Sistema de Control y Gestión, incluyendo intercambio de información con el Sistema Central de REPSOL.</i>	2007
ENAGAS S.A. ALCAZAR DE SAN JUAN (Ciudad Real)	<i>Electricidad e Instrumentación de la Nueva Estación de Compresión de GAS NATURAL para el Gasoducto.</i>	2007

<u>Cliente y Destino</u>	<u>Descripción</u>	<u>Año Puesta en Servicio</u>
SIEMENS ESTADO DE QATAR (Emirato Península Arábiga)	Fabricación de 119 Armarios de Protección Control y Medida, para la nueva Central Térmica de MESAIEED en Estado de QATAR (Emirato Península Arábiga)	2008
CEPSA Centros de Carga ESPAÑA Y PORTUGAL	Nuevo Sistema Corporativo G3C; para Gestión de Centros de Carga en ESPAÑA Y PORTUGAL	2008
COMPAÑÍA LOGISTICA DE HIDROCARBUROS (CLH S. A.) VILLAVERDE, LA CORUÑA, GIJON, SEVILLA, HUELVA, CARTAGENA, SANTOVENIA Y VALENCIA entre otras.	Ingeniería, diseño y fabricación de cajas EEx d y Cuadros de Alimentación para adaptación de 72 isletas de carga al proceso Blending de Biodiesel, incluyendo: desmontaje, adaptación, modificación y puesta en servicio con el nuevo Sistema de Carga automática de CC/CC con equipo Accuload III.	2008
DECAL ESPAÑA S. A. BARCELONA	Ingeniería y diseño Informático del nuevo Sistema de Control y Gestión de cargas automáticas de Camiones Cisternas, adaptándolo al proceso de mezcla de Biodiesel, incluyendo diseño y fabricación de cajas EEx d, así como remodelación total de isletas de Carga y Sala de Control.	2008
CEPSA REFINERÍA LA RABIDA (Huelva)	Instalación total de Instrumentación de la Planta de Hydrocraker para ampliación de capacidad nominal de producción de destilados medios.  Proyecto ACPDM Refinería LA RABIDA (Huelva).	2009
ENAGAS S. A. Puerto EL MUSEL GIJÓN (Asturias)	Ingeniería Informática, Instrumentación y Mecánica para Cargadero de Cisternas de Gas Natural Licuado (GNL), sobre básculas puente con control automático de pesaje, en la nueva Planta de EL MUSEL en GIJÓN. Comprende ingeniería básica y de detalle del Sistema de Carga, Skid de tuberías, así como automatización general del Sistema de Carga con Control de proceso y generación de documentación administrativa. Es la séptima Planta que ejecutamos en ESPAÑA, para carga de GNL en Camiones Cisternas.	2009
BP OIL ESPAÑA S.A. TOTANA (Murcia)	Electricidad e Instrumentación nueva Planta de Almacenamiento y Distribución de GLP.	2009
REPSOL CARTAGENA-PUERTOLLANO en PLIEGO (Murcia) y ELCHE DE LA SIERRA (Albacete)	Electricidad e Instrumentación de las EE.BB. de REPSOL en PLIEGO Y ELCHE DE LA SIERRA, para nuevo Oleoducto de crudo CARTAGENA Y PUERTOLLANO.	2009



<u>Cliente y Destino</u>	<u>Descripción</u>	<u>Año Puesta en Servicio</u>
COMPAÑÍA LOGISTICA DE HIDROCARBUROS (CLH S. A.) EE.BB. CORDOBA, ADAMUZ (Córdoba) y ARAHAL (Sevilla)	Electricidad e Instrumentación para el Proyecto de Desdoblamiento del Oleoducto ROTAZA SUR, incluyendo la Fabricación y Suministro de los distintos Armarios de Interfase y Paneles de Control.	2009
COMPAÑÍA LOGISTICA DE HIDROCARBUROS (CLH S. A.) I. A. TORREJON DE ARDOZ (Madrid)	Adaptación, Modificación y Suministro del equipamiento para Integración nuevos Acculoads III Control de Cargas y Mezclas Bioetanol en 10 Isletas.	2009
COMPAÑÍA LOGISTICA DE HIDROCARBUROS (CLH S. A.) II. AA. SEVILLA, VILLAVERDE (Madrid) y ALBUIXECH (Valencia)	Electricidad e Instrumentación Proyecto de introducción de Bioetanol en las II.AA. de SEVILLA, VILLAVERDE (Madrid) y ALBUIXECH (Valencia).	2009
COMPAÑÍA LOGISTICA DE HIDROCARBUROS (CLH S. A.) I. A. BACAROT (Alicante)	Adaptación, Modificación y Suministro del equipamiento para Integración nuevos Acculoads III Control de Cargas y Mezclas Bioetanol en seis Isletas de Carga y Área de Descarga.	2010
COMPAÑÍA LOGISTICA DE HIDROCARBUROS (CLH S. A.) II. AA. SANTURCE (Vizcaya), CARTAGENA (Murcia) y BENS (La Coruña)	Electricidad e Instrumentación Proyecto de introducción de Bioetanol en las II.AA. de SANTURCE (Vizcaya), CARTAGENA (Murcia) y BENS (La Coruña).	2010
RED ELECTRICA DE ESPAÑA S. A. EQUIPAMIENTO DE SUBESTACIONES	Fabricación y suministro en obra de 275 Bastidores Integrados de Protección, Control y Medida, 310 Cuadros de Servicios Auxiliares de distribución de C.C. y C.A, así como 50 Cajas de Centralización de cableado para diversas Subestaciones eléctricas integradas en la Red nacional de transporte de alta tensión.	2010
GNL QUINTERO S.A. PLANTA REGASIFICACIÓN ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN GNL BAHIA QUINTERO (Chile)	Ingeniería Informática, Instrumentación y Mecánica para Cargadero de cisternas de Gas Natural Licuado (GNL), sobre básculas puente con control automático de pesaje, en la nueva Planta BAHIA QUINTERO en CHILE. Comprende ingeniería básica y de detalle del Sistema de Carga, suministro de dos Skids de tuberías con válvulas de control de caudal, así como automatización general del Sistema de Carga con Control de proceso y generación de documentación administrativa. Es la primera Planta que se ejecuta en CHILE para carga de GNL en Camiones cisterna.	2010

<u>Cliente y Destino</u>	<u>Descripción</u>	<u>Año Puesta en Servicio</u>
ENAGAS S. A. CARTAGENA	Instalación eléctrica y de Instrumentación completa para el 5º Tanque Criogénico de almacenamiento de GNL en la Planta de CARTAGENA, incluyendo la puesta en servicio de todos los Sistemas Auxiliares.	2010
TECNICAS REUNIDAS PROYECTO C-10 REPSOL REFINERIA CARTAGENA	Instalación completa de la Instrumentación, Control y Sistemas Auxiliares de los Hornos Topping. Unidades 601 y HDS en la Refinería de CARTAGENA.	2010
COMPAÑÍA LOGISTICA DE HIDROCARBUROS (CLH S. A.) PLANTA ALMACENAMIENTO Y BOMBEO BB/TT ISLA VERDE ALGECIRAS (Cádiz)	Remodelación de la Planta de Almacenamiento de Isla Verde en el Puerto de ALGECIRAS, incluyendo nueva Estación de Bombeo para IFOS a BB/TT y Pantalán de Carga-Descarga, así como Instalación Eléctrica completa con dos Centros de Transformación, cuatro máquinas de 2 x 1250 kVA y 2 x 630 kVA a 15-20/0,4-N kV e Instrumentación general para toda la planta.	2010
ENAGAS S. A. VILLAR DE ARNEDO (Logroño)	Instalación Eléctrica completa con Centro de Transformación de 2 x 800 kVA a 20/0,4-N kV e Instrumentación general para la Estación de Compresión de VILLAR DE ARNEDO con potencia en línea de 36,30 MW, para el gasoducto YELA-VILLAR DE ARNEDO.	2010
RED ELECTRICA DE ESPAÑA S. A. EQUIPAMIENTO DE SUBESTACIONES	Fabricación y suministro en obra de 80 Bastidores Integrados, Control y Medida, 110 Cuadros de Servicios Auxiliares de distribución C.C. y C.A., así como 60 Cajas de Centralización de cableado para diversas Subestaciones eléctricas integradas en la Red nacional de transporte de alta tensión.	
UNION FENOSA GAS POZOS SONDEOS GAS NUELGAS EN SEVILLA Y CORDOBA	Proyecto adecuación instalaciones de Superficie de las Cabezas de los Pozos de Gas, Electricidad e Instrumentación en los sondeos de CORDOBA C-1 y CORDOBA C1A.	2011
PROAS/ VALENCIA, MOTRIL Y GIJON	Automatización y Control de Carga Camiones Cisternas e Implantación G3C como Sistema Integrado Automatización y Control.	2011
ESERGUI S.A. PUERTO BILBAO	Instalaciones completas de electricidad e instrumentación y Control para nueva estación de bombeo y puntos de carga de Blending de Bioetanol y Gasóleo B en la planta de PUNTA CEBALLOS (Puerto Bilbao).	2011

<u>Cliente y Destino</u>	<u>Descripción</u>	<u>Año Puesta en Servicio</u>
CLH AVIACIÓN S.A. PLANTAS DE ALICANTE, CORVERA (Murcia), SEVILLA y BARCELONA	Instalaciones completas de Electricidad e Instrumentación de las plantas de almacenamiento y distribución de combustible para aviación en los Aeropuertos de ALICANTE, MURCIA, SEVILLA y BARCELONA, incluyendo el Sistema de Control y Gestión de Carga de UU/RR.	2011
ENAGAS S. A. DENIA (Alicante)	Instalación Eléctrica completa con Centro de Transformación de 2 x 1.000 kVA a 20/0,4-N kV e Instrumentación general para la Estación de Compresión de DENIA con potencia en línea de 14,76 MW, para el gasoducto submarino DENIA-IBIZA-MALLORCA.	2011
COMPAÑÍA LOGISTICA DE HIDROCARBUROS (CLH S.A.) NUEVA INSTALACION ALMACENAMIENTO SALAMANCA	Instalación completa de Electricidad, Instrumentación y Sistema de Seguridad Perimetral para la Nueva Instalación de Almacenamiento y Cargadero de CC/CC de SALAMANCA.	2012
INERCO S. A. CENER, Centro Nacional de Energías Renovables en AOIZ (Navarra)	Instrumentación completa de la nueva Unidad de Gasificación de Biomasa del Centro Nacional de Energías Renovables para el Desarrollo Tecnológico de esta actividad a escala industrial.	2012
COMPAÑÍA LOGISTICA DE HIDROCARBUROS CLH S. A. ALMODÓVAR DEL CAMPO (Ciudad Real)	Instalación Eléctrica completa de la Nueva Planta de Almacenamiento y Bombeo en ALMODÓVAR (Ciudad Real), incluyendo Subestación dos Transformadores de 6.500 kVA 15/6,3 kV, Centro de Transformación 2 x 1.000 kVA 15/0,4-N kV y Variador de velocidad para motor de 1.100 kW en alta tensión.	2012
REPSOL PETROLEO S. A. Refinería PUERTOLLANO (Ciudad Real)	Estudio del Proyecto IB+FEL Ingeniería de Detalle para la Descarga de Biocombustibles por Estudio IB+FEL, Ingeniería de desarrollo, detalle y ejecución completa EPC del Proyecto de Descarga de Biocombustibles (Bioetanol, ETBE y Biodiesel) por Camiones Cisternas y Vagones Cisternas en la Refinería de REPSOL PUERTOLLANO.	2012
SKSOL LUBE BASE OILS (Corea). REPSOL PETROLEO (España)	Diseño, Ingeniería Detalle, Fabricación, Instalación, Sistema de Control y de Gestión del Proyecto SKR-01 de Carga Automatizada en Camiones Cisterna de Bases Aceites Lubricantes en el Complejo de la firma de Corea SKSOL LUBE BASE OILS S.A. en CARTAGENA (Murcia).	2013
UNION FENOSA GAS S.A.U. EXPLORATION & PRODUCTION. La Rioja (España)	Ingeniería Detalle, Fabricación, Instalación, Sistema de Control y Gestión del Proyecto de Cargadero/Descargadero Camiones Cisterna para Productos Derivados de Extracción de Gas Natural, en Planta a realizar por la firma holandesa FRAMES GAS PROCESSING B.V. en VIURA (La Rioja), para UNION FENOSA.	2013

<u>Cliente y Destino</u>	<u>Descripción</u>	<u>Año Puesta en Servicio</u>
GAS NATURAL FENOSA GNPR (Puerto Rico)	<p><i>Ingeniería Informática, Instrumentación y Mecánica para Cargadero de Cisternas de Gas Natural Licuado (GNL) sobre báscula puente, con control automático de pesaje, en la nueva Planta de GAS NATURAL FENOSA en PEÑUELAS (Puerto Rico). Incluye la ingeniería básica y de detalle del Sistema de Carga y el suministro completo de 2 Skids con tuberías, válvulas y equipos de medición y control, así como automatización general del Sistema de Carga, Control de Proceso, Sistema de Enclavamientos de Seguridad, Sistema de Gestión y generación de documentación administrativa.</i></p> <p><i>Es el primer Terminal de Carga de Camiones Cisternas de GNL que se construye en Puerto Rico. Consta de 2 isletas de carga con una capacidad operativa de 24 camiones/día.</i></p>	2014
FCC INDUSTRIAL E INFRAESTRUCTURAS ENERGÉTICAS S.A. Terminal GNL Quintero (Chile)	<p><i>Ingeniería conceptual básica y de detalle para las instalaciones de electricidad, instrumentación, así como Sistemas de control, enclavamientos y detección fuego-gas-frio, para Ampliación Capacidad emisión en Planta GNL Quintero, asociada a instalación del tercer vaporizador, incluyendo la integración de dos nuevas bombas de alta presión para GNL, más bomba especial para agua de mar.</i></p>	2015
REPSOL S.A. SINES (Portugal)	<p><i>Automatización Cargadero para Nuevo Almacenamiento Gasóleo en SINES (Portugal).</i></p> <p><i>Ingeniería Detalle, Diseño, Fabricación de Skid, Instalación, Gestión del Proyecto P-ZSAGO de Cargadero Automatizado de Gasóleo y Blending, complementando nuestra Cadena de valor.</i></p>	2015
COMPAÑÍA LOGISTICA DE HIDROCARBUROS CLH S.A. (España)	<p><i>Nuevo sistema patentado (patente de invención P201530654 compartida a partes iguales) e innovador de diseño único en el mercado, inventado entre CLH y MONTREL, para realizar procesos de carga de productos petrolíferos en camiones cisterna de un modo más seguro, eficiente y respetuoso con el medio ambiente. Constituye una importante innovación a nivel mundial. El novedoso equipo denominado SIMAC-ICOMPP, supervisa de forma automática que las cisternas del camión están completamente vacías antes de proceder a su llenado, que el combustible se carga en el compartimento correcto y que la cantidad no excede la capacidad del mismo. En caso de error, el sistema impide iniciar la carga.</i></p> <p><i>Este nuevo Sistema se implanta en 33 Instalaciones de Almacenamiento de CLH en España.</i></p>	2016

<u>Cliente y Destino</u>	<u>Descripción</u>	<u>Año Puesta en Servicio</u>
TRANSMISORA ELÉCTRICA DEL SUR 2 S.A. (TESUR) Perú	Equipamiento de 5 Subestaciones para TESUR 2 S.A. consistente en la fabricación de 34 Bastidores de Protección y Control; 26 Cuadros de Servicios Auxiliares, así como diversos Equipos.	2017
TRANSMISORA ELÉCTRICA DEL SUR 3 S.A. (TESUR)	Equipamiento de 2 Subestaciones para TESUR 3 S.A. consistente en la fabricación de 12 Bastidores de Protección y Control; 6 Cuadros de Servicios Auxiliares, así como diversos Equipos.	2018
RED ELÉCTRICA ANDINA (REA)	Equipamiento de 1 Subestación Chilota para REA S.A., consistente en la fabricación de 7 Bastidores de Protección y Control; 9 Cuadros de Servicios Auxiliares, así como diversos Equipos.	2018
CEPSA Centros de Carga ESPAÑA Y PORTUGAL	CEPSA y MONTREL han inventado y patentado (patente de invención P201631392 compartida a partes iguales), el Sistema SIMAC-TGD (Terminal Gestión Descarga) para gestión automatizada del aprovisionamiento en estaciones de servicio e instalaciones de almacenamiento, suministro y/o distribución de combustibles líquidos, hidrocarburos y productos petrolíferos al por mayor y al por menor.  El Sistema, en aplicación desatendida, se implantará en Estaciones de Servicio de CEPSA solamente, del orden de unas 900 en España y Portugal.	2018
ENAGAS SERVICES SOLUTIONS	ENAGAS y MONTREL han firmado un Memorando para establecer líneas básicas y analizar la viabilidad y rentabilidad de distintas posibilidades de negocio en relación con Proyectos, para en su caso, participar de forma conjunta en el desarrollo de los mismos. Ambas empresas se comprometen a trabajar en el análisis y evaluación técnica, organizativa, económica y contractual de las oportunidades de negocio en relación con Proyectos, por lo que aportarán sus respectivas capacidades, conocimientos y experiencia con el fin de materializar dicha colaboración en un marco global.	2018

\* \* \* \* \*